

SPOT TRACK MATRIX – TEHNIČKE KARAKTERISTIKE



Model: MATRIX ML-ET992

Ulazni napon: 220-240V
Boja: Bijela/Crna
LED: 15w, 20w, 30w
Boja svjetla: 3000K/4000K
IP zaštita: IP20
Lumen: 95lm/w
Ugao rasipanja svjetlosti: 24°
LED driver: Osram
LED chip: Philips COB
CRI: >80
PF: 0.90
Dimenzije: 15w – 188x70x160mm
20w – 188x70x160mm
30w – 188x70x190mm

Proizvođač: MASS-LIGHT Ltd.,
Rm905, Workingberg Comm Bldg, 41-47 Marble Rd, Hong Kong,
Email: info@mass-light.com, Tel: +8613076711820
Uvoznik za BiH: **Saša Trade d.o.o.** Adresa: Pločnik BB,
74000, Doboj
Tel: +387 53 241 – 469 fax: +387 53 227 – 033
Email: prodaja@mass-light.com
Uvoznik za HR: **MASS-light d.o.o.** Adresa: ul. dr. Mile Budaka 1,35 000 Slavonski Brod, Croatia
Tel.: +385 91 795 36 16
Email: prodaja@mass-light.com
Zemlja porijekla: P.R.C. – Kina – China
www.mass-light.com



Sve informacije u ovom tehničkom listu odnose se na svojstva proizvoda mjerodavna u vrijeme tiskanja tehničkog lista. Molimo Vas da od svog dobavljača uvijek zatražite najnovije izdanje tehničkog lista, budući da kontinuirano radimo na razvoju proizvoda. Zadržavamo pravo promjene pojedinih vrijednosti bez prethodne najave.